



AVANTAGES

- Grande disponibilité et fiabilité
- Meilleure efficacité énergétique et réduction des émissions de CO2 par MWh (classe de filtration EPA)
- Les media EPA hydrophobes limitent les dégradations telles que l'encrassement et la corrosion
- Convient aux environnements difficiles
- Filtre à air statique avec une longue durée de vie et une perte de charge initiale plus faible et stable
- Construction légère pour un montage facile
- Entièrement incinérable

Applications

Toutes les installations où la sécurité, la fiabilité et la longue durée de vie sont essentielles, en particulier les zones à forte humidité ou fortes pluies
Pré-filtre ou filtre terminal pour turbines à gaz, gros compresseurs d'air industriels, moteurs diesel et à gaz, générateurs et enceintes, éoliennes

Cadre	Plastique PS moulé;ABS
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre
Séparateur	Hot-melt
Lut	Polyuréthane
Grille aval	De renfort ABS
Perte de charge finale recommandée	600 Pa
Débit maximum	1,3 x débit nominal
Max Temperature (°C)	70°C
Humidité relative max	100%

Nota

Caractéristiques supplémentaires du produit :
Construction et média de filtre hydrophobe
Haute efficacité de filtration (jusqu'à H13)
Plis verticaux avec séparateur thermofusible
Scellé de tous côtés et doté de notre procédé de double scellage breveté
Résistant aux turbulences et aux pertes de charge extrêmes
Haute résistance à l'éclatement >6250 Pa (>25")
Le cadre HEPA robuste évite le contournement de l'air
Grille de renfort aérodynamique brevetée pour une perte de charge moindre
Surface filtrante optimisée pour une perte de charge faible avec une efficacité EPA
Faible perte de charge en fonctionnement, même humide, avec drainage intégré breveté
Disponible dans une configuration à flux inversé
La version XL est disponible sur demande.
Classement au feu : Disponible selon la norme DIN4102 classe B2 sur demande
Version à flux inversé avec grille métallique de renfort disponible sur demande
Également disponible en taille 1/2 et 3/4 sur demande.
Filtres T7 à T9 : cadre noir
Filtres T10 à T13 : cadre vert

CamGT 4V-300 est un filtre d'entrée d'air haute efficacité utilisé en deuxième ou troisième étage de filtration, en fonction du système d'entrée d'air de la turbine à gaz. De M6 ou MERV 11 à E12 (niveau EPA) pour la meilleure protection de turbine à gaz. Également disponible sur demande en versions résistant au feu DIN4102 classe b2, flux inversé, demi cellule ou 3/4 de cellule.

Anciennes references	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ePM1	ePM1min	ePM2,5	ePM2,5min	ePM10	ASHRAE 52.2-2017
CGT1101111DE	F7		ePM1 70%	592x592x300	4250/130	19	8	72	72	80	80	93	MERV 13
CGT1101211DE	F7		ePM1 70%	592x592x300	4250/125	26	8,5	72	72	80	80	93	MERV 13
CGT1102111DE	F8		ePM1 80%	592x592x300	4250/140	19	8	80	80	87	87	96	MERV 14
CGT1102211DE	F8		ePM1 80%	592x592x300	4250/135	26	8,5	80	80	87	87	96	MERV 14
	F9		ePM1 85%	592x592x300	4250/165	19	8	85	84	89	89	96	MERV 15
CGT1103211DE	F9		ePM1 85%	592x592x300	4250/160	26	8,5	85	84	89	89	96	MERV 15
CGT1104111DE		E10		592x592x300	4250/200	29	8,5	97	97	98	97	98	
CGT1105111DE		E11		592x592x300	4250/225	29	8,5						

Anciennes références	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m ³ /h/Pa)	Surface (m ²)	Masse unitaire (kg)	ePM1	ePM1min	ePM2,5	ePM2,5min	ePM10	ASHRAE 52.2-2017
CGT1106111DE		E12		592x592x300	3400/260	30	9.0						